

Technický list produktu

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon 610 Low-E

Popis produktu

Interpon 610 Low-E je řada práškových nátěrových hmot na bázi polyesteru, formulovaných bez použití TGIC. Tato řada je navržena pro vnitřní i venkovní použití a nabízí vynikající odolnost vůči světlu a povětrnostním vlivům na různých typech podkladů.

Produkty této řady jsou navrženy tak, aby byly minimalizovány defekty, jako například vpichy. Tyto jsou způsobovány vzduchovými bublinkami v nátěru a jsou důsledkem uvolňování plynů z porézních podkladů během vypalování*.

Vypálený nátěr nevykazuje žádný tzv. "Blooming" efekt. Tyto produkty se velice snadno aplikují a lze je vypalovat při teplotách již od 150 do 170 °C, čímž nabízejí potenciální snížení nákladů během celého aplikačního procesu.

** neaplikovat pro povrchovou úpravu s hrubou strukturou*

Vlastnosti produktu

Chemický typ	Polyester – bez obsahu TGIC
Doporučená tloušťka nátěru (μm)	60 - 110 μm 80 - 110 μm (hrubá struktura)
Měrná hustota (g/cm³)	1,2 - 1,8 g/cm ³ v závislosti na barevném odstínu (naleznete v CoA pro specifické produkty)
Aplikace	Elektrostatická
Skladování	Suché, chladné (≤ 25°C) podmínky (otevřené boxy musí být opět řádně uzavřeny)
Skladovatelnost	Nejméně 24 měsíců od data výroby
Vypalovací podmínky (teplota objektu)	23 - 35 minut při 150°C 12 - 30 minut při 160°C 8 - 20 minut při 170°C 5 - 10 minut při 180°C

Podmínky testování

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na reálných podmínkách, při kterých je produkt používán.

Podklad	Gold Seal leštěná ocel
Předúprava	Zinečnatý fosfát
Tloušťka nátěru	60 - 80 mikronů
Vypalovací podmínky (teplota objektu)	25 minut při 160°C

Mechanické testy

Ohyb přes trn (Cylindrický trn)	ISO 1519	Splňuje při 5mm
Přilnavost (2mm mřížka)	ISO 2409	Gt0
Hloubení (Erichsen)	ISO 1520	Splňuje při 5mm

Tvrдост (2000g)	ISO 1518	Splňuje – bez průniku na podklad
Úder	ISO 6272	Splňuje - 2,5 Joulů (nepřímý & přímý (20 v lb)
Chemické testy a testy odolnosti	Uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na reálných podmínkách, při kterých je produkt používán.	
Solná komora (500 hodin)	ISO 9227	Splňuje – bez podkorodování max. 3 mm od řezu
Kondenzační komora (1000 hodin)	ISO 6270	Splňuje – bez tvorby puchýřků a ztráty lesku
Ponor do destilované vody (240 hours)	ISO 2812	Splňuje – bez tvorby puchýřků a ztráty lesku
Venkovní odolnost	Vhodná pro venkovní použití. Bez křídovatění, mírná ztráta lesku po 12 měsících nepřetržitého působení, avšak bez poškození nátěru nebo snížení ochranných vlastností.	
Chemická odolnost	Obecně dobrá odolnost vůči většině typů kyselin, zásad a olejů za normálních teplot.	
Předúprava	Hliníkové, ocelové nebo „Zintec“ podklady musí být před aplikací očištěny a zbaveny veškeré mastnoty. Železitý fosfát a zvláště lehké zinkové fosfátování železných kovů výrazně zlepšuje odolnost proti korozi. Hliníkové podklady mohou vyžadovat předúpravu chromátováním nebo odpovídající ekvivalent.	
Aplikace	Práškové nátěrové hmoty řady Interpon 610 Low-E lze aplikovat ručním nebo automatickým elektrostatickým nanášením nebo tribo aplikačním zařízením. U standardních odstínů lze nevyužitý prášek regenerovat až do maximální výše 20 % pomocí vhodného zařízení a recyklovat prostřednictvím aplikačního systému. Další podrobnosti o správném poměru míchání pro původní/regenerovaný prášek získáte od společnosti AkzoNobel.	
Doporučená tloušťka nátěru	60-110 μm. Dobrá ochrana funkce nátěru je vždy podmíněna doporučenou tloušťkou nátěru. Hrubá struktura by měla být aplikována v tloušťce minimálně 80 μm.	
Recyklace	Nevyužitý prášek lze znovu použít pomocí vhodného zařízení a recyklovat přes aplikační systém, nicméně by se však mělo vždy použít minimálně 80% nového prášku.	

Všechny práškové barvy mohou vykazovat malé barevné rozdíly mezi jednotlivými šaržemi, což je normální a nevyhnutelné. I když společnost AkzoNobel podniká veškeré kroky k minimalizaci viditelných rozdílů, nelze zaručit, že k drobným diferencím nebude docházet. Aplikátorům a výrobcům se doporučuje, aby používali jednu výrobní šarži práškové barvy pro díly, které budou následně montovány dohromady. Rozdíly jsou pravděpodobnější u prášků se speciálním efektem.

Bondované produkty mají lepší aplikační vlastnosti, než míchané produkty (jsou stabilnější), nicméně nastavení aplikační linky by měla být věnována patřičná pozornost tak, aby se zamezilo vzniku „mramorového efektu“ a změnám ve vzhledu povrchu po recyklaci. Konstantní poměr mezi nepoužitým a recyklovaným práškem by měl být fixován tak, aby se dosáhlo konzistentního výsledku. Pro více informací Vám doporučujeme přečíst si příručku „**Metallic Applications Guidelines**“.

Různé podklady (hliník, ocel, pozinkovaná ocel atd.), použití primeru a velké změny tloušťek nátěru mohou způsobit rozdílný vzhled. Produkty s různými kódy by neměly být míchány, i když mají stejnou barvu a lesk.

Oprava poškození

Jakékoliv poškození povrchu **Interpon 610 Low-E** musí být opraveno co nejdříve.

Příprava povrchu

Poškozené oblasti musí být očištěny a zbaveny mastnoty či koroze. Poté obroušeny smírkovým papírem (zrnitost 600) až k podkladu. Tato oblast musí být před aplikací zbavena prachu a očištěna neagresivním rozpouštědlem.

Aplikace

Pro opravy je doporučena tekutá barva PU (2 komponentní nebo 1 komponentní).

Bezpečnostní opatření

Tento produkt je určen k použití pouze pro profesionální aplikátory v průmyslovém prostředí a neměl by být používán bez odkazu na příslušný bezpečnostní list, který společnost AkzoNobel poskytuje svým zákazníkům.

Prohlášení o zodpovědnosti

DŮLEŽITÁ POZNÁMKA: Informace obsažené v tomto technickém listu nejsou pokládány za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a aktuální legislativě. Kdokoli produkt používá k jakémukoli jinému účelu, než je výslovně doporučeno v technickém listu, a to bez předchozího písemného potvrzení výrobce o vhodnosti daného produktu k zamýšlenému účelu, činí tak na vlastní riziko. Je vždy na odpovědnosti uživatele, aby zajistil všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Vždy čtěte technické nebo bezpečnostní listy k danému produktu, máte-li je k dispozici. Veškerá naše doporučení, pokyny a sdělení týkající se tohoto produktu (ať v tomto technickém listu nebo jinde) jsou v souladu s našimi nejlepšími znalostmi, nicméně nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad jinými faktory, ovlivňujícími použití a aplikaci daného produktu.

Proto tedy, pokud výslovně a písemně neodsouhlasíme jinak, nepřejímáme žádnou odpovědnost za finální výkonnost produktu nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití produktu. Všechny dodávané produkty a dohodnutá odborná poradenství podléhají našim standardním smluvním a prodejním podmínkám. Doporučujeme vyžádat si kopii tohoto dokumentu a pečlivě ji prostudovat. Informace obsažené v tomto technickém listu podléhají občasným úpravám s ohledem na naše zkušenosti a na naši politiku nepřetržitého vývoje. Je na zodpovědnosti uživatele, aby si před použitím výrobku ověřil, zda je tento technický list aktuální.

Názvy produktů, zmiňované v tomto technickém listu, jsou ochrannými známkami nebo licencované společností AkzoNobel.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2022 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovanou obchodní známkou společnosti AkzoNobel

Interpon 610 Low-E - Vydání #4

Datum poslední revize: 13.12.2022

Autor: Lab Como